



Realizziamo il primo attrezzo per da 4 mm (gli altri si costruiscono nella stesso modo). In uno dei 2 pezzi si fara' un foro di 4mm cieco e sopra questo distante 2mm dal bordo un altro foro passante del diam. di 1mm, nel foro cieco si inserisce e si fissa con la colla uno spezzone del codolo della punta da trapano di 4mm rotta (questa sara' la guida per la serpentina) nell'altro pezzo si realizza la stessa cosa ma con foro passante (questo secondo pezzo ruoterà per formare la serpentina).

COSTRUIRE LE SERPENTINE PER LE CANNE IN BAMBOO

di Stefano Ferri

MATERIALE OCCORRENTE

- Filo di acciaio inox diametro 0,70-0,50 mm
- Barra di ferro 16X16 mm
- Punta da trapano rotte diametri: 4mm - 4,50mm - 5mm - 6mm
- Colla epoxi

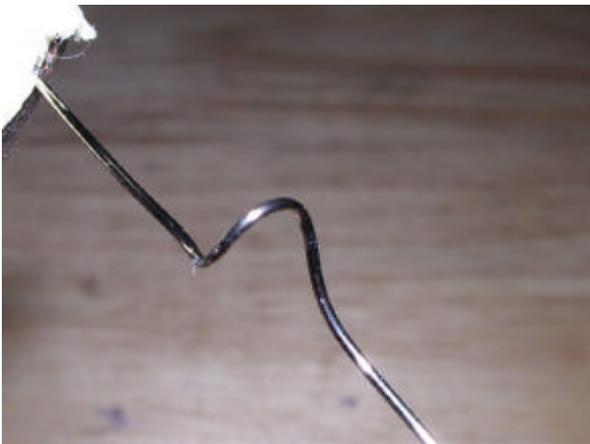
PROCEDIMENTO

Si comincia col preparare l'attrezzatura per realizzare le serpentine utilizzando la barra di ferro tagliandola in 8 parti uguali: ogni attrezzo e' formato da 2 pezzi



Realizzati tutti e 4 gli attrezzi siamo pronti: si inserisce la parte di attrezzo col codolo in morsa e dopo avere infilato uno spezzone di filo di acciaio nel foro di 1mm si inserisce nella stessa maniera il secondo pezzo e lo si ruota su se stesso formando così la serpentina, naturalmente quando si estrae e' un po' storta e necessita di un'aggiustata con le pinze.





Si tagliano i piedini della lunghezza giusta poi si schiacciano con un martello e si arrotondano gli spigoli con un fresino (io mi sono preparato 4 campioni per un confronto).



CONSIDERAZIONI FINALI

questo non e' l'unico metodo per costruire serpentine ma quello che io ho scelto per le mie canne. Anche i diametri sono frutto del mio gusto personale che non le vuole troppo grandi di conseguenza questa puo' essere la base di partenza per che volesse sperimentare cose diverse.

Come guide ho utilizzato i codoli di punte da trapano rotte per 2 motivi il primo e' che le avevo disponibili e il secondo e' che sono talmente duri che non vengono intaccati dal filo di acciaio.

Come filo ho scelto un diametro medio ma e' possibile anche utilizzare diametri differenziati ad es. piu' sottili in punta comunque lo 0,70 mm si presta bene per canne dalla coda 3 alla 6 senza appesantire troppo la struttura. Se conoscete un'odontotecnico siete salvi infatti il filo di acciaio che si utilizza in quel settore e' perfetto per il nostro lavoro in quanto e' realizzato per resistere all'attacco di tutti gli acidi(a noi non interessa) ma soprattutto ha una resistenza all'abrasione altissima. Sto valutando l'uso del titanio ma i costi mi hanno scoraggiato.

PER CONCLUDERE: il mio divertimento sta nel realizzare canne col minore numero di pezzi commerciali possibile (mi e' rimasto l'apicale), ho costruito :sughero, porta mulinello, stripping guide in agata (a volte), serpentine, ghiera (di Francis Nydeggher in avional) superlative e non commerciali, a volte ho utilizzato anche quelle in alpacca tradizionali e commerciali (le volevano cosi') come dicevo mi manca l'apicale solo perche' non ho ancora trovato una soluzione migliore di quelle odierne quindi mi accontento....per ora

spero di essere stato chiaro nelle spiegazioni e se qualcuno riuscisse a fare di meglio vorrei che rendesse partecipi tutti gli amici rodmaker in modo che le nostre canne siano le piu' belle del mondo

Mi congedo augurando **BUONE CANNE A TUTTI**

se mi volete contattare :

<mailto:ferri1968@hotmail.com>